

湖北汉德食品有限公司豆制品深加工项目

竣工环境保护验收意见

2023年6月14日，湖北汉德食品有限公司根据《湖北汉德食品有限公司豆制品深加工项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收报告表》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南》、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于英山县城西工业园区，总用地面积22920m²，总投资2300万元，其中环保投资120万元。主要建设内容包括豆制品加工厂房、综合办公楼、锅炉房及相关配套设施。目前一期已建成，年产2415吨豆制品。项目二期不再建设。

（二）建设过程及环保审批情况

项目建设单位于2017年8月委托湖北苇杭环保科技有限公司对该项目进行环境影响评价，2019年2月22日英山县环境保护局以英环审函[2019]5号文对本项目环境影响报告表进行了批复。

（三）投资情况

项目实际总投资2300万元，其中环保投资120万元，占总投资额的5.22%。

（四）验收范围

本项目主要建设内容为豆制品加工厂房、综合办公楼、锅炉房及相关配套设施及年产2415吨豆制品。项目验收内容为建设项目的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。

二、工程变动情况

项目变动的具体情况下：

| 序号 | 名称 | 原环评情况 | 实际验收情况 | 备注 |
|----|------|---------------------------|--------------------------|---------|
| 1 | 项目性质 | 新建 | 新建 | 不变 |
| 2 | 项目规模 | 一期年产2415吨豆制品，二期年产1610吨豆制品 | 年产2415吨豆制品 | 实际只建设一期 |
| 3 | 项目地点 | 英山县城西工业园区 | 英山县城西工业园区 | 不变 |
| 4 | 生产工艺 | 豆类--选料--浸泡--清洗--磨浆--分离-- | 豆类--选料--浸泡--清洗--磨浆--分离-- | 实际没有豆果 |

| | | | | |
|---|--------|--|--|---|
| | | 煮浆--豆腐、千张、豆干、豆果 豆芽：选种--精选--渍种--二次筛选--杀菌--豆种进床--室外查视--出床--质量检验 | 煮浆--豆腐、千张、豆干 | 和豆芽,无相关生产工艺 |
| 5 | 污染防治措施 | <p>废气：设置油烟净化器，油烟经排气筒于建筑物屋顶排放；加强车间日常清理工作，设备和地面及时清洗，保持干净，减少异味产生；锅炉废气经 8m 高烟囱排放；污水处理站废气无组织排放。</p> <p>废水：生活废水采用化粪池，（食堂废水须经隔油池处理，之后进入化粪池处理）处理后与生产废水一起进入污水处理站处理（采用酸化水解-厌氧消化-好氧生物处理工艺），处理达标后排入西汤河污水处理厂进行后续处理。</p> <p>噪声：选用低噪声设备，车间合理布局，隔声、减振的降噪措施。</p> <p>固废：生活垃圾交由环卫部门处理；不合格大豆、不合格品、豆腐渣外售饲料加工厂；废包装材料交由物资回收公司回收；污泥交由环卫部门处置。</p> | <p>废气：加强车间日常清理工作，设备和地面及时清洗，保持干净，减少异味产生；锅炉废气经 8m 高烟囱排放；污水处理站废气无组织排放。</p> <p>废水：生活废水采用化粪池处理后与生产废水一起进入污水处理站处理（采用调节+气浮+UASB+厌氧+接触氧化处理工艺），处理达标后排入西汤河污水处理厂进行后续处理。</p> <p>噪声：选用低噪声设备，车间合理布局，隔声、减振的降噪措施。</p> <p>固废：生活垃圾交由环卫部门处理；不合格大豆、不合格品、豆腐渣外售；废包装材料交由物资回收公司回收；污泥交由环卫部门处置。</p> | 实际没有豆果产品,无油烟产生;污水处理站工艺为调节+气浮+UASB+厌氧+接触氧化,员工不提供食宿,生活废水不设置隔油池,污水处理站工艺进行了强化 |

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）。按照法律法规要求，结合项目的问题，湖北汉德食品有限公司豆制品深加工项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目运营期废气主要为车间异味、锅炉废气和污水处理站恶臭。

项目车间异味采用加强车间日常清理工作，设备和地面及时清洗，保持干净，减少异味产生；锅炉废气经 8m 高烟囱排放；污水处理站废气无组织排放。

（二）废水

项目运营期废水主要是生活废水和生产废水。

项目生活废水采用化粪池处理后与生产废水一起进入污水处理站处理（采用调节+气浮+UASB+厌氧+接触氧化处理工艺），处理达标后排入西汤河污水处理厂进行后续处理。

（三）噪声

项目运营期噪声主要是生产设备产生的机械噪声，通过选用低噪声设备，车间合理布局，隔声、减振等措施降低噪声对环境的影响。

（四）固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物。生活垃圾交由环卫部门处理；不合格大豆、不合格品、豆腐渣外售；废包装材料交由物资回收公司回收；污泥交由环卫部门处置。

四、污染物达标排放情况

（1）废气

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气监测点位中氨、硫化氢排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级标准限值要求。锅炉烟囱中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放均达到《锅炉大气污染物标准》（GB13271-2014）表2中限值要求。

（2）废水

监测结果表明：验收监测期间，厂区废水总排口的各污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求以及西汤河污水处理厂接管标准。

（3）噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界北侧昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准要求，其他侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

（4）固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物。生活垃圾交由环卫部门处理；不合格大豆、不合格品、豆腐渣外售；废包装材料交由物资回收公司回收；污泥交由环卫部门处置。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目废气、废水、噪声均达到验收执行标准，固体废物都能得到合理处置，均不会对环境造成明显的不利影响。

六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实环评报告和批复文件中提出的污染防治措施和要求，《验收监测报告表》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放。项目具备竣工环境保护验收条件，待相关问题整改完成后，建设单位可按相关程序办理竣工环境保护验收手续。

七、后续完善建议和要求

（一）建设项目

1、按照环评及环评批复要求设置污水处理设施并保证污水处理设施整体完好有效，加强运行维护管理，确保污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级排放标准以及西汤河污水处理厂接管标准。

2、规范厂区雨（污）水管网、初期雨水池建设，确保厂区废水要实行雨污分流、污污分流、分质分区收集处理，防止初期雨水以及不达标污水排入外环境（包括西汤河）。

3、完善环保管理制度并上墙，规范标志标识；设置环保管理机构，配备专门人员；加强与周边居民沟通，主动接受公众和社会监督。

（二）验收报告表

1、进一步核实项目实际建设内容，充实变更情况（包括污染物处理工艺变更）及性质说明，完善项目实际产排污分析。

2、将排污许可证及总量指标作为本项目验收附件，完善卫生防护距离包络线图，核实防护距离是否有居民区、医院、学校等敏感点。

3、明确项目在施工期、运营调试期是否涉及污染纠纷、投诉、主管部门处罚等及解决情况。

4、根据项目试生产期实际用水量核实污水排放量，完善水平衡图表；完善相关附图附件。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

湖北汉德食品有限公司

2023年6月14日